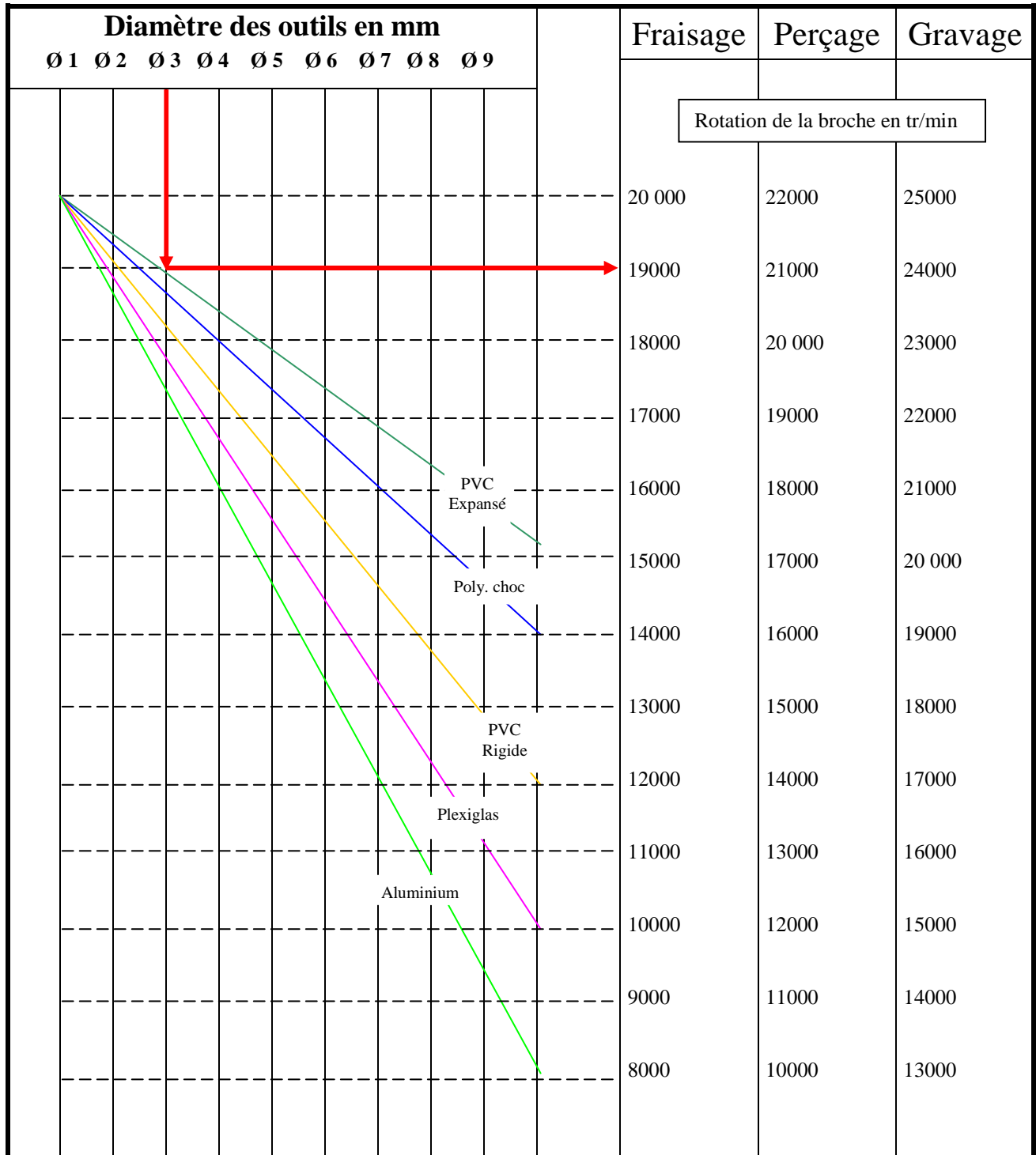


Conditions de coupe

ABAQUE SIMPLIFIÉ



Exemple : Pour un outil de diamètre 3mm la vitesse de rotation de la broche est de :

- 1900 tr/min pour le fraisage
- 21000 tr/min pour le perçage
- 24000 tr/min pour le gravage

PROFONDEUR DE PASSE MAXIMUM EN FONCTION DES MATÉRIAUX

MATÉRIAUX DISPONIBLES AU COLLÈGE	PROFONDEUR DE PASSE MAXIMUM		
	Fraisage	Perçage	Gravage
PVC Expansé	3 mm	10 mm	0,5mm
PVC Rigide	2 mm	8 mm	0,4mm
POLYÉTHYLÈNE	3 mm	10 mm	0,5mm
POLYSTYRÈNE CHOC	3 mm	10 mm	0,5mm
PLEXIGLAS	1 mm	5 mm	0,3mm
ABS BI-COUCHE	2 mm	10 mm	0,3mm
ALUMINIUM	0,5 mm	4 mm	0,2mm
ACIER	INTERDIT	INTERDIT	INTERDIT