

**Découverte de la machine ISEL****Présentation de la machine ISEL**

Les systèmes compacts des séries CPM sont constitués de machine 3D à commande numérique pour la formation et les applications industrielles

Les machines sont appropriées pour l'usinage du bois, des plastiques, des métaux légers, des cartes électroniques, etc. et avec une gamme étendue d'accessoires utilisables de différentes manières.

Applications

- fabrication de plaque de signalisation
- fabrication de maquette d'architecture
- découpe de carte
- prototypage
- éducation
- fraisage, découpe et gravure
- usinage de poche
- usinage 3D
- bijouterie
- usinage de surface cylindrique (en option)

**Équipements**

- Pilotage par ordinateur avec une liaison RS 232 (plug & play)
- 4 axes micro-pas intégrés
- aucune carte additionnel nécessaire dans le PC
- construction robuste en aluminium pour l'industrie
- vis à billes à ajustement sans jeu
- moteur de broche UFM 500 (500 W / 11.000 - 25.000 rpm)
- espace de travail fermé conformément aux normes de sécurité CE
- logiciel de pilotage
- fonctionne avec n'importe quel PC du commerce
- capteur de mesure d'outil, dispositif de micro-pulvérisation / jet

Matériaux usinables

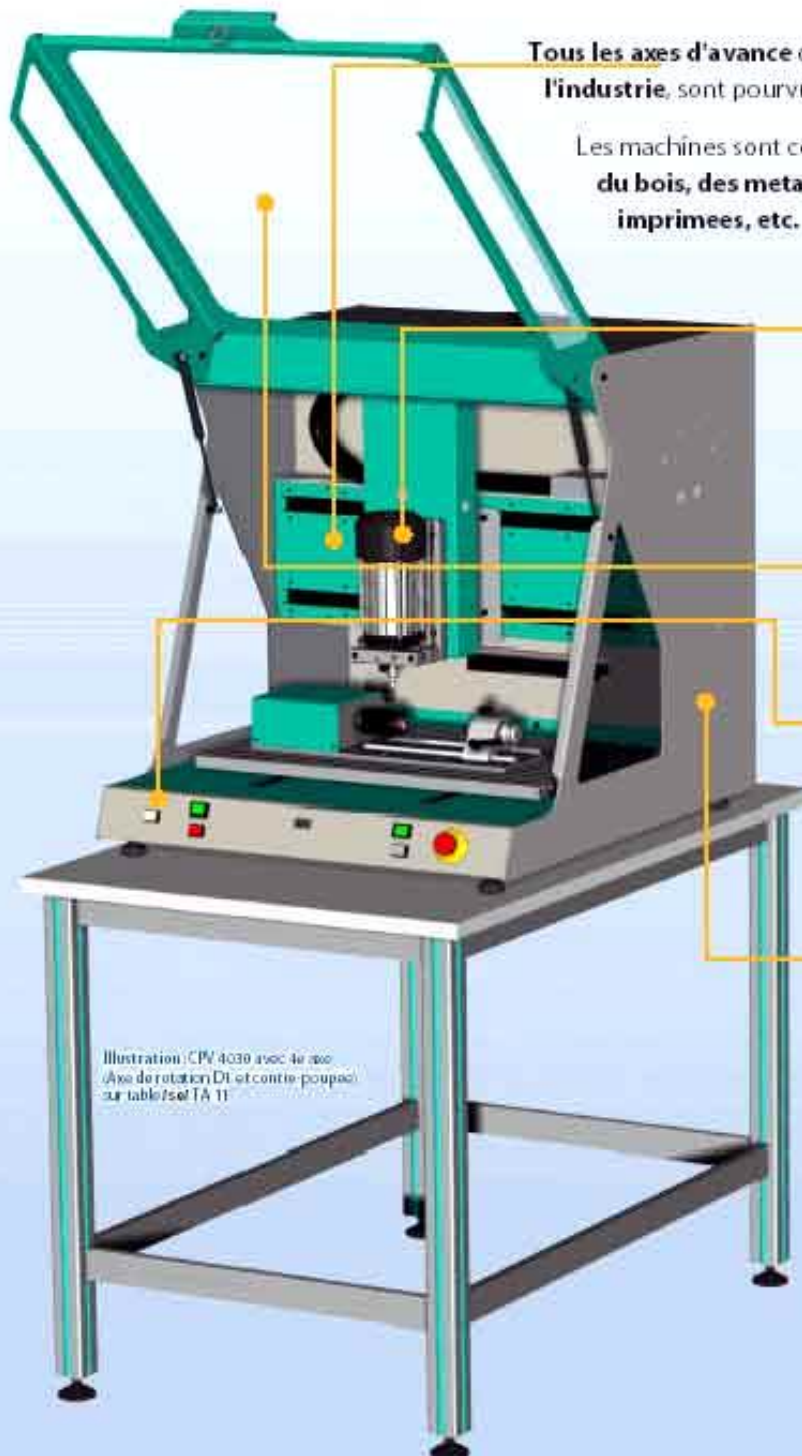
- plastique
- aluminium
- bois
- laiton
- carte électronique
- cire

	CPM 4030 (photo)	CPM 3020 (photo)	CPM 2018 (photo)
Construction	Structure à châssis avec capot de protection		
Type	Portique		
Courses (X / Y / Z) en mm	400 / 300 / 140	300 / 200 / 90	200 / 150 / 90
Vitesses (X / Y / Z) en mm/s	60 / 60 / 60 avec vis à bille 16 * 10mm		
Guidages	Guidage de précision en acier sans jeu à roulement à billes linéaires		
Hauteur de passage (sous Z) en mm	170	115	100
Dimensions de la table de bridage en mm	600 x 375	500 x 250	400 x 250
Dimensions extérieurs en mm	780 x 850 x 810	610 x 650 x 715	535 x 600 x 690
Poids en kg	120	102	95
Motorisation	Moteurs pas à pas 2 phases Hightorque		
Commandes	Commande pas à pas microstep 4 axes Liaison RS 232 (fonctionne avec un adaptateur usb / série)		



Découverte de la machine ISEL

Présentation de la machine ISEL



Tous les axes d'avance de la **structure robuste en aluminium, modèle pour l'industrie**, sont pourvus de **vis à billes à ajustement exempt de jeu**.

Les machines sont conçues pour l'usinage avec enlèvement de copeaux **du bois, des métaux légers, matières synthétiques, plaquettes imprimées, etc.**

Alésage, fraisage, application de colle, gravure, mesure, etc : toutes ces applications sont possibles en fonction de **l'unité d'usinage** montée sur l'axe Z, **facile à changer**.

Le **capot en Plexiglas transparent** circonscrit un **espace de travail fermé** conformément aux normes de sécurité CE.

L'**alimentation en courant des moteurs de commande** ne peut être enclenchée que si **le capot est fermé** et le **logiciel intact**, le **contrôle** est effectué par un **circuit de sécurité** correspondant.

La **compacité des machines** peut être optimisée par le montage d'un **bloc complet d'alimentation** et d'une **électronique de commande pour 3(4) axes** dans le carter de machine.

Un **cablage complexe** entre machine et commande pourra ainsi être évité.

Seules les **fonctions de commande et de surveillance** du contrôleur sont à exécuter depuis un **PC normal**.

Illustration : CPV 4030 avec 4r axe
(Axe de rotation DT et contre-poussoir)
sur table/set TA 11